

## Hoval ProcessLine

**reduziert den Bedarf an Heizenergie um bis zu 98% gegenüber Systemen ohne Wärmerückgewinnung.**

Prozesse vernetzen und sparen lautet die Erfolgsformel für Unternehmen, die Wert legen auf energieeffiziente und umweltschonende Fertigungsprozesse. Hoval hat die Lösung dafür und verbindet in seiner jüngsten Systemlösung Hoval ProcessLine die Prozesse der Abluftreinigung, Wärmerückgewinnung und Raumklimatisierung.

Hoval ProcessLine reinigt die Prozessabluft, entzieht ihr die Wärme und überträgt diese Energie sauber und sicher mittels öldicht ausgeführtem Plattenwärmetauscher auf die zugeführte Außenluft.

Diese Energieeffizienz reduziert den Verbrauch auf ein absolutes Minimum. Eine Referenzhalle im deutschen Stuttgart würde ohne Wärmerückgewinnung pro Jahr 81'095 kWh zur Temperierung der Außenluft verbrauchen. Hoval ProcessLine mit seiner Wärmerückgewinnung aus der Prozessabluft senkt den Energieverbrauch um 98% auf 1690 kWh pro Jahr.

Dadurch amortisiert sich das System Hoval ProcessLine in maximal drei Jahren. Die Energieersparnis geht bereits nach ebenso kurzer Zeit in die Zehntausende von Euro.



Abbildung Produktionshalle mit Hoval Systemlösung zur Hallenlüftung über Wärmerückgewinnung aus Prozessabluft.

### Kontakt:

Hoval Aktiengesellschaft  
Austrasse 70  
9490 Vaduz (Liechtenstein)

[Tobias.brugger@hoval.com](mailto:Tobias.brugger@hoval.com)

Segmentmanager Produktionshallen

Telefon +423 399 2748